



Инструмент для заправки электродов M31-WPTDM

60010

паспорт и инструкция по эксплуатации

ВНИМАНИЕ: ДАННАЯ МОДЕЛЬ ИНСТРУМЕНТА ТРЕБУЕТ СМАЗКИ !



Меры безопасности, предупреждения.

Перед использованием инструмента необходимо прочитать инструкцию.

Перед работой с инструментом наденьте защитные очки и перчатки.

Всегда выключайте подачу воздуха от компрессора перед тем, как приступить к смене пластин для заправки электродов, к очистке или обслуживанию инструмента. Убедитесь, что шланг подачи воздуха исправен.

Перед отключением воздушного шланга от инструмента убедитесь, что в нем нет давления. Нельзя повышать давление питания выше указанного в паспорте для повышения мощности.

При техническом обслуживании инструмента пользуйтесь инструкциями, описанными в данном руководстве по эксплуатации.

Следует применять пластины для заправки электродов только соответствующего размера.

Рабочее место должно быть оборудовано для безопасного выполнения операции зачистки электродов. Должно быть достаточно освещено и огорожено. Электропитание аппарата контактной сварки должно быть обесточено.

Сведения о квалификации обслуживающего персонала

К работе с инструментом для зачистки электродов допускаются рабочие, прошедшие предварительное обучение, знающие устройство, меры безопасности и требования данного руководства по эксплуатации.

Назначение

Инструмент для заправки электродов 60010 предназначен для зачистки контактной поверхности электрода от нагара аппаратов контактной сварки. Пневмоинструмент обрабатывает электрод в 10-20 раз быстрее, чем обычный напильник. Необходимая форма концевой части электрода сохраняется без изменений. Высота рабочей части инструмента 23 мм, что позволяет применять его в узких местах между противоположными электродами аппарата контактной сварки.

Технические характеристики

Модель инструмента	60010
Обрабатываемые диаметры электродов, мм	13 и 16
Частота вращения привода, об/мин	1300
Рабочее давление, бар	6,2
Резьба штуцера подвода воздуха, дюйм	1/4"
Расход воздуха, л/мин	500
Длина, мм	280
Вес инструмента, кг	1,3

Устройство и принцип работы

Инструмент для заправки электродов состоит из пневмодвигателя, редуктора с держателем пластин и корпуса с пусковой рукояткой (рычагом).

Инструмент включается нажатием на рычаг пускового устройства. При этом сжатый воздух через пусковое устройство и клапан в рукоятке попадает в рабочую полость пневмодвигателя и вращает редуктор, который передает вращение через держатель пластин на пластины для зачистки электродов Рис.1.



Рис. 1.

Инструмент позволяет обтачивать медные электроды диаметром 13 и 16 мм, придавая им форму: круглая А, плоская В, острая С. Рис. 2.



Рис. 2

Ввод в эксплуатацию и использование инструмента

Данный инструмент работает от компрессора. Используйте блок подготовки воздуха (фильтр + регулятор + маслораспылитель) FRL200, FRL400, или аналогичный, это сведет вероятность поломки к минимуму и продлит срок службы инструмента. Убедитесь, что сжатый воздух очищен от конденсата и пыли, и в нем присутствует масляный туман из лубрикаторного масла. Рекомендуется использовать масло промышленное И-12А, И-20А, масло турбинное, лубрикаторное масло для пневматического инструмента ODL46 (Ravenol). Загрязненный и сухой воздух может стать причиной поломки инструмента.

Подключите инструмент к магистрали сжатого воздуха так, как показано на Рис. 1.

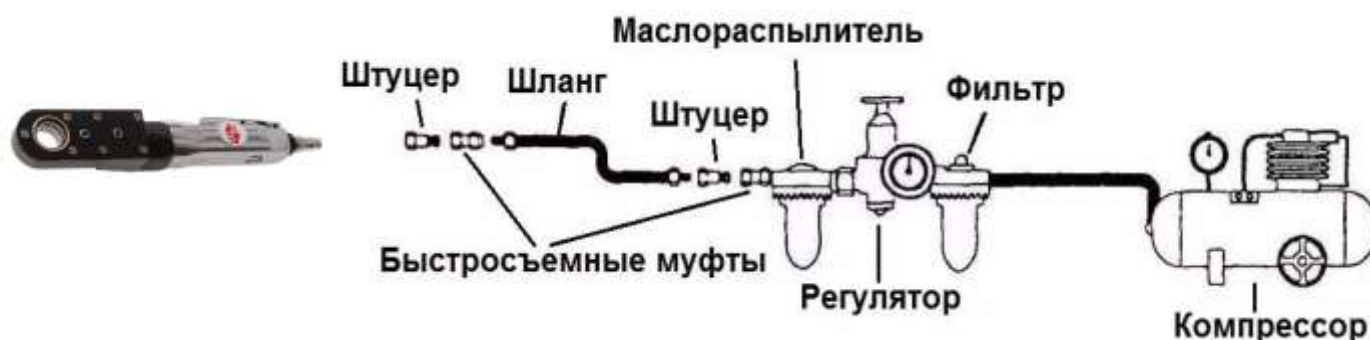


Рис. 3

Установите в держатель пластин режущие пластины требуемой конфигурации и вложите эту оснастку в инструмент. Рис. 4.

Что бы начать работу с инструментом, нажмите на рычаг. Отпустите рычаг для остановки вращения режущих пластин..



Рис. 4

Техническое обслуживание инструмента

- внимательно ознакомьтесь с техникой безопасности перед работой с инструментом;
- проводите ежедневный осмотр инструмента при отсоединенном воздухе;
- очищайте инструмент ежедневно. Не погружайте инструмент в жидкость;
- для нормальной работы инструмента в системе должна отсутствовать капельная влага;
- инструмент требует ежедневной смазки. Используемая смазка: масло промышленное И-12А, И-20А, масло турбинное, лубрикаторное масло для пневматического инструмента ODL46 (Ravenol);
- система подвода воздуха должна иметь в своем составе фильтр-группу: влагоотделитель с масленкой и регулятором давления с манометром. Для организации схемы по воздухоподготовке рекомендуется на рабочем месте установить фильтр-группу FRL400 Revtool, или аналогичный;
- если в системе не установлен маслораспылитель, то, в зависимости от интенсивности работы инструмента, необходимо дважды в день капать по 5-10 капель масла;
- гибкий шланг для сжатого воздуха должен выдерживать давление 10 бар, быть устойчивым к взаимодействию с маслом. На регуляторе давления должно быть установлено значение 6,3 бар на случай возможного перепада давления.

Непосредственно после окончания работы необходимо осмотреть инструмент и убедиться в отсутствии каких-либо повреждений его узлов и элементов. При возникновении проблем с обслуживанием инструмента рекомендуется обращаться к продавцу.

Устранение неполадок

Проблема	Возможные причины	Меры по устранению
Инструмент работает медленно, скорость его работы снижается или он не работает	<ol style="list-style-type: none"> 1. Абразивная пыль или смола в двигателе 2. Низкое давление входящего воздуха 3. Сухой или заржавевший двигатель 4. Отсутствие масла в инструменте 5. Износ шарикоподшипников 	<ol style="list-style-type: none"> 1а. Закапайте диз.топливо в инструмент для промывки двигателя, после чего закапайте машинное масло И-12А, И-20А или ODL46. 1б. Разберите инструмент и проведите ремонтные работы. 2. Проверьте показания давления на регуляторе 3. Необходимо смазать инструмент маслом И-12А, И-20А или ODL46. 4. См.пункт 3. 5. Замените шарикоподшипник
Снижение крутящего момента на шпинделе инструмента	<ol style="list-style-type: none"> 1. Недостаточная смазка 2. Недостаточное давление воздуха 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Проведите смазку инструмента 2. Проверьте давление в воздушной магистрали, давление на регуляторе должно быть не менее 6,2 бар
Неоптимальная работа при нормальном холостом ходе	Сильный износ запчастей или поврежденные детали передаточного механизма	Разберите инструмент и замените сломанные / изношенные детали
Самопроизвольное включение инструмента	<ol style="list-style-type: none"> 1. Шток курка не возвращается обратно 2. Покрытый коррозией стальной шарик 3. Заржавевшая или деформированная пружина 	Замените детали пускового механизма
Выброс влаги или масла из инструмента	<ol style="list-style-type: none"> 1. Наличие конденсата в пневмолинии 2. Избыточная подача масла через лубрикатор 	<ol style="list-style-type: none"> 1а. Смажьте инструмент, и держите его включенным, пока вода не устранилась полностью. 1б. Установите перед входом в инструмент фильтр-группу FRL 2. Уменьшите подачу масла регулировкой лубрикатора

Гарантийные обязательства

Для успешного использования и обслуживания инструмента, при приобретении проверьте отсутствие внешних повреждений, ознакомьтесь с его назначением, техническими характеристиками, правилами эксплуатации, обеспечьте сохранность чека или накладной УПД, гарантийного талона и настоящего руководства по эксплуатации. Убедитесь в наличии на гарантийном талоне даты продажи, штампа продавца, подписи покупателя. Подпись покупателя на гарантийном талоне подтверждает ознакомление с руководством по эксплуатации инструмента, ознакомление и согласие с условиями гарантии.

Гарантийный срок на изделие составляет 6 месяцев со дня продажи.

Все претензии по качеству рассматриваются только при наличии правильно заполненного оригинального гарантийного талона, товарного (кассового) чека или УПД, подтверждающих дату продажи.

Неисправности, возникшие по вине изготовителя, в течение гарантийного срока устраняются сервисным центром бесплатно, во всех остальных случаях может быть проведен платный ремонт.

Гарантия не распространяется на быстроизнашиваемые части изделия, имеющие естественный ограниченный срок службы, а также на дефекты, возникшие в результате нормального износа деталей инструмента; при наличии повреждений, возникших в результате неправильной эксплуатации, применения инструмента не по назначению, использования ненадлежащей оснастки, нарушения требований настоящего руководства, подключение к воздушной магистрали с параметрами, отличными от упомянутых в данной инструкции по эксплуатации; неправильного хранения и транспортировки, а также при наличии признаков самостоятельного вскрытия или ремонта.

Инструмент автоматически снимается с гарантии при эксплуатации без фильтр-группы FRL (без блока подготовки воздуха)

Гарантия не распространяется на естественный износ изделия и его частей в результате эксплуатации.

Перечень ошибочных действий персонала, приводящих к неисправности или аварии.

Запрещается:

- производить наладку, разборку и другие работы по обслуживанию инструмента, не отсоединив его от пневматической линии;
- прикасаться к каким-либо вращающимся деталям инструмента при работе;
- укладывать инструмент на какую-либо поверхность до момента, пока его движущиеся части полностью не остановлены;
- переходить с работающим инструментом с одного участка на другой;
- подсоединять инструмент к линии с кислородом (взрывоопасно!);
- длительная работа инструмента на холостом ходу.

Действия персонала в случае обнаружения неисправности или аварии

При обнаружении неисправности немедленно прекратить работу и сдать инструмент в ремонт. В процессе проведения обслуживания и ремонта необходимо использовать только соответствующие запасные части и детали.

Хранение

Рекомендуется хранить и транспортировать инструмент в специальной упаковке (кейсе) или иным способом, обеспечивающим защиту от загрязнения, повреждений, воздействия влаги, прямых солнечных лучей, высоких температур или резкого их изменения.

Если инструмент долго не будет использоваться, необходимо произвести его консервацию: смазать тонким слоем масла металлические детали, упаковать в штатную коробку. Хранить вдали от влаги и высоких температур.

Срок хранения не ограничен.

Утилизация инструмента

Не сжигайте и не выбрасывайте непригодный к использованию и не подлежащий восстановлению инструмент и принадлежности к нему в бытовой мусор, они подлежат утилизации согласно действующим правилам защиты окружающей среды.

Потребителю необходимо обратиться в местную государственную администрацию для получения детальной информации о месте и способе экологически безопасной утилизации. Потребуется разобрать устройство, разделив все компоненты по типу материалов (алюминий, сталь, пластик и др.) а затем утилизировать отходы в соответствии с действующим законодательством.



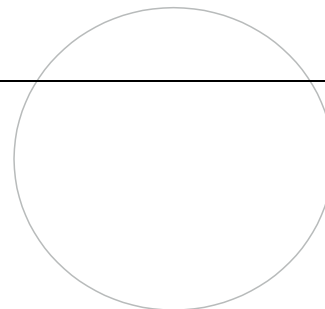
REVTOOL

Гарантийный талон

Инструмент 60010 серийный номер _____

Дата продажи _____ Товар отпустил _____

**Товар получил в полной комплектности.
Видимых повреждений нет.
С условиями гарантии ознакомлен.**



Подпись представителя
покупателя _____ ФИО _____

Гарантийные обязательства:

- * Гарантийный срок составляет 6 месяцев со дня продажи, при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и хранения, изложенных в паспорте или инструкции.
- * Все претензии по качеству рассматриваются только после проверки изделия в сервисном центре.
- * Условия гарантии предусматривают бесплатную замену деталей и узлов инструмента, в которых обнаружен производственный дефект.
- * Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.

Гарантия не распространяется:

- на части изделия, имеющие естественный ограниченный срок службы, а также на дефекты, являющиеся следствием естественного износа;
- при использовании инструмента в воздушной линии без FRL (без блока подготовки воздуха);
- при наличии механических повреждений;
- при наличии признаков самостоятельного вскрытия или ремонта.

Гарантийный ремонт осуществляется по адресу:

620049, г. Екатеринбург, ул. Первомайская 109, оф. 406, ООО «Прума.ру».

Телефон: (343) 383-43-67, E-mail: service@pruma.ru

Талон №1	Талон №2
Сдано в ремонт _____	Сдано в ремонт _____
Выполнены работы _____	Выполнены работы _____
_____	_____
Дата получения _____	Дата получения _____
Подпись мастера _____	Подпись мастера _____